



# Transair : Sistemas avançados de tubulações

Para ar comprimido e outras redes de gás na indústria do cimento

aerospace  
climate control  
electromechanical  
filtration  
fluid & gas handling  
hydraulics  
pneumatics  
process control  
sealing & shielding



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

# O ambiente de fábricas de cimento

Os sistemas de tubulações Transair atendem aos rigores desta atividade:

- **Geração de pó durante todo o processo de produção.** Isto cria dois problemas principais. Primeiro, o pó acumula-se em todas as estruturas e deteriora as suas superfícies. Segundo, em contato com o cimento e a humidade, um sistema tradicional de tubos oxida-se e envelhece mais depressa.
- **A maioria das redes tem de ser instalada no ambiente externo.** Elas são expostas a variações de temperatura, radiação ultravioleta e mudanças climáticas que podem danificá-las.
- **O tamanho médio das fábricas de cimento em geral provoca a baixa eficiência dos sistemas tradicionais de tubulações.** Por causa do comprimento dos tubos, a detecção de fugas e a manutenção regular são difíceis e dispendiosas de executar.

## Aplicações Transair em fábricas de cimento:

- Ferramentas pneumáticas como impactadores, vibradores e cilindros especiais são usados para reposicionar o cimento. Na verdade, ao longo de toda a produção em fábricas de processo, seja por via húmida ou seca, a matéria prima e o pó de cimento são bastante leves e regularmente precisam ser reposicionados em misturadores e recipientes.
- Os silos são alimentados com nitrogénio (N<sub>2</sub>) para diminuir a quantidade de oxigénio na atmosfera. Isto impede o risco de explosão.
- Para misturá-las, as matérias primas são insufladas com ar comprimido em silos verticais.
- Os sacos de cimento são enchidos com coletores de jato pulsante que usam ar comprimido.
- E mais...

## Benefícios Transair para fábricas de cimento:

- **Maior caudal:**  
As tubulações Transair proporcionam 30% a mais de ar em relação a tubos tradicionais.
- **Economia de energia:**  
A ausência de fugas e de queda de pressão nas suas redes pode resultar em 20% de economia de energia para ar comprimido.
- **Modularidade:**  
Graças à Transair, leva somente 7 minutos para acrescentar uma nova baixada.
- **Baixo peso:**  
Uma seção de 6m de tubo Transair de 168mm pesa apenas 30kg, reduzindo a possibilidade de sobrecarga das estruturas.
- **Resistência:**  
Os tubos Transair resistem à radiação ultravioleta, choques térmicos e às variações climáticas e são isentos de corrosão.
- **Vida mais longa:**  
A pintura Transair Qualicoat proporciona resistência química ao pó de cimento e torna-os mais fáceis de limpar. Ainda, os componentes Transair são garantidos por 10 anos e dispensam manutenção.



# TRANSAIR : Sistemas avançados de tubulações

## Linha de alumínio:

### **Tubos de alumínio calibrados**

Pintura Qualicoat

### **Diâmetros (mm)**

16,5 - 25 - 40 - 63 - 76 - 100 - 168

### **Muitas cores**

Disponíveis nas cores azul, cinza, verde  
Outras cores a pedido

### **Pressão máxima de trabalho**

16 bar até 100 mm  
12 bar para 168 mm

### **Temperatura de trabalho**

-20°C a 60°C

### **Juntas NBR**

### **Compatibilidades**

Ar comprimido com lubrificação ou isento  
de óleo, vácuo industrial, nitrogénio, argon,  
outros gases...

## Linha de aço inoxidável:

### **Tubos de aço inoxidável**

AISI 304 ou 316L

### **Diâmetros (mm)**

22 - 28 - 42 - 60 - 76 - 100

### **Pressão máxima de trabalho**

10 bar

### **Temperatura de trabalho**

-10°C a 90°C

### **Juntas EPDM ou FKM**

### **Compatibilidades**

Água de refrigeração, água industrial com  
aditivos, óleo lubrificante. E também ar  
comprimido e outros gases...

## Certificação



© 2010 Parker Hannifin Corporation. Todos os direitos reservados.

BUL/T0034/PT



### **Fluid System Connectors Division Europe Transair Business Unit**

CS 46911 - 74 rue de Paris  
35069 Rennes - France  
phone : + 33 (0)2 99 25 55 00  
fax : + 33 (0)2 99 25 56 47  
transair@parker.com  
www.parkertransair.com